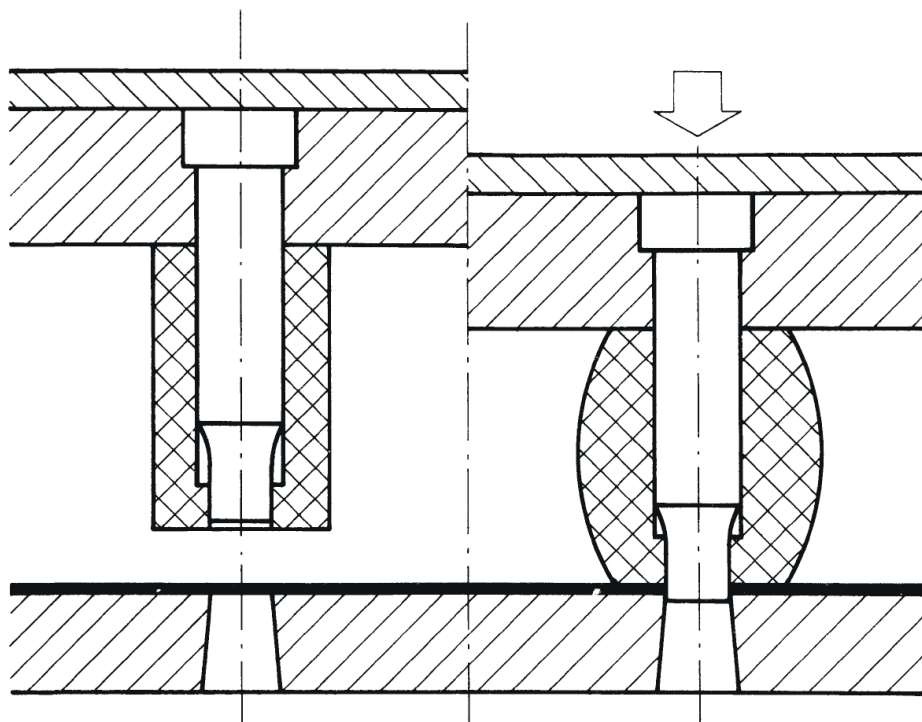


NV 4 AS Polyurethanabstreifer

Werkstoff: Polyurethan 95 Shore A
Toleranzen: D1, D2 ≤ 35 mm: ± 0,2 mm
 D1, D2 > 35 mm: ± 0,6 %
 L ± 6 mm

Wirkungsweise:

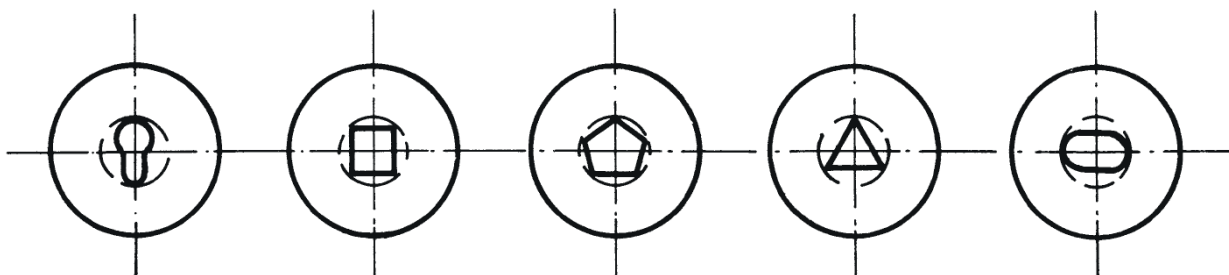


Polyurethanabstreifer werden in Schnittwerkzeugen zur Erreichung optimaler Abstreifleistungen eingesetzt. Abstreifer verhindern das Einziehen der Platine zwischen Stempel und Abstreifer.

Weitere Vorteile sind:

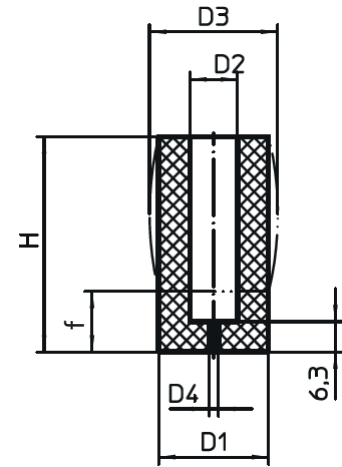
- schneller und müheloser Einbau
- greifen galvanisierte, lackierte, kunststoffbeschichtete oder metallische Oberflächen nicht an
- kleinste Einbaumaße
- Bruchsicherheit
- Senkung der Werkzeugkosten
- lange Lebensdauer

Schneidgeometrien:



Bestell-Nr.: NV 4 AS D1xD2xH

| D1 | D2 | H | f=3 mm | | f=5 mm | | f=7 mm | |
|----|----|----|--------|------|--------|------|--------|------|
| | | | F | D3 | F | D3 | F | D3 |
| 18 | 5 | 35 | 1200 | 18,5 | 1700 | 19,0 | 2100 | 20,0 |
| | | 45 | 1100 | 18,5 | 1550 | 19,0 | 2000 | 20,0 |
| | | 56 | 1000 | 18,5 | | | | |
| 19 | 6 | 35 | 1200 | 20,5 | 2200 | 21,5 | 2500 | 22,0 |
| | | 45 | 1150 | 20,5 | 1700 | 21,0 | 2300 | 22,0 |
| | | 56 | 1100 | 20,5 | 1850 | 21,0 | 2150 | 21,5 |
| | | 65 | 900 | 20,5 | | | | |
| 21 | 8 | 35 | 1250 | 22,5 | 2300 | 23,5 | 2600 | 24,5 |
| | | 45 | 1200 | 22,5 | 1900 | 23,0 | 2500 | 24,0 |
| | | 56 | 1150 | 22,5 | 1900 | 23,0 | 2200 | 23,5 |
| | | 75 | 950 | 22,5 | | | | |
| 23 | 10 | 38 | 2250 | 26,0 | 3200 | 27,0 | 2400 | 28,5 |
| | | 45 | 2100 | 26,0 | 2700 | 26,5 | 3600 | 27,5 |
| | | 56 | 1700 | 25,5 | 2700 | 26,5 | 3200 | 27,0 |
| | | 65 | 1000 | 25,5 | | | | |
| 26 | 13 | 35 | 2800 | 29,5 | 4000 | 31,0 | 5000 | 32,5 |
| | | 45 | 2350 | 29,5 | 3400 | 30,5 | 4100 | 31,0 |
| | | 56 | 2100 | 29,0 | 3100 | 30,0 | 3600 | 30,5 |
| | | 65 | 1250 | 29 | | | | |
| | | 75 | 1100 | 29 | | | | |
| 30 | 16 | 35 | 3400 | 34,0 | 4600 | 35,5 | 5800 | 37,5 |
| | | 45 | 2950 | 33,5 | 4400 | 35,0 | 5200 | 36,0 |
| | | 56 | 2700 | 33,0 | 4150 | 34,5 | 5000 | 35,5 |
| | | 65 | 1500 | 33,0 | | | | |
| | | 75 | 1350 | 33,0 | | | | |
| 38 | 20 | 38 | 5600 | 42,0 | 8000 | 44,5 | 9400 | 46,5 |
| | | 47 | 4900 | 42,0 | 6800 | 43,5 | 8200 | 45,0 |
| | | 56 | 4350 | 41,5 | 6300 | 43,0 | 7500 | 44,5 |
| | | 65 | 2200 | 41,5 | | | | |
| | | 75 | 2050 | 41,5 | | | | |
| 50 | 25 | 38 | 9400 | 53,0 | 12800 | 55,0 | 16000 | 57,5 |
| | | 45 | 8000 | 52,0 | 11000 | 54,0 | 13800 | 56,0 |
| | | 56 | 7000 | 52,0 | 10200 | 53,5 | 12500 | 55,5 |
| | | 65 | 4500 | 52,0 | 7100 | 53,5 | | |
| | | 78 | 3800 | 52,0 | 6250 | 53,5 | | |
| 53 | 32 | 56 | 11200 | 65,0 | 16300 | 67,5 | 18200 | 68,5 |
| 65 | 35 | 56 | 11500 | 67,0 | 16500 | 69,0 | 19200 | 71,0 |
| 80 | 50 | 56 | 14000 | 82,5 | 20500 | 85,0 | 24500 | 87,0 |



F Federkraft in N
f Federweg in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

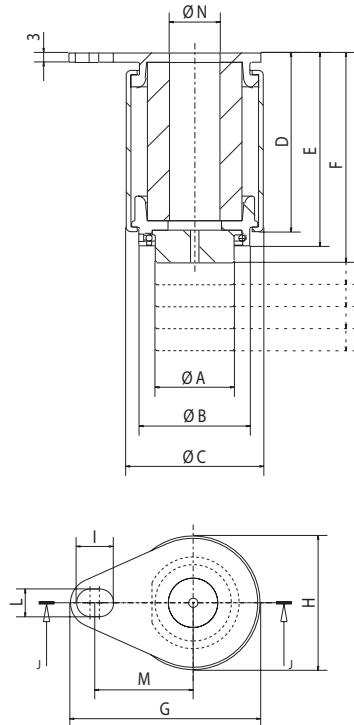
Blechabstreifer für Stempelhalteplatte Polygonform



NV 4 1101 Abstreifergrundkörper

Bestell-Nr.: NV 4 1101.Modell

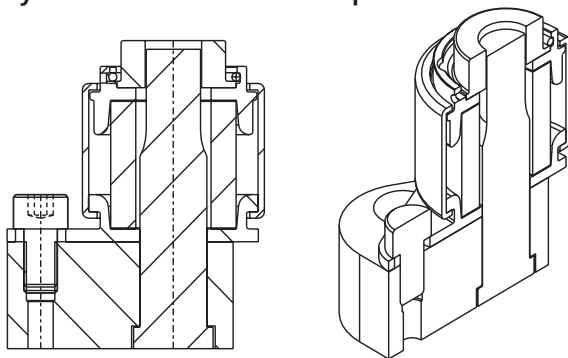
Beispiel: NV 4 1101.0010



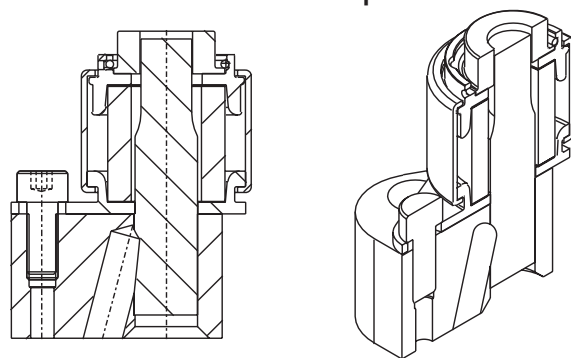
Der Abstreifergrundkörper enthält eine integrierte EFFBE-Feder.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|----|----|------|------|----|------|----|----|----|----|------|------|----|---|--------|------|---|-----|
| 0010 | 10 | 16 | 25,0 | 33,0 | 37 | 40,5 | 47 | 56 | 66 | 76 | 50,0 | 30,0 | 12 | 9 | 26,925 | 10,1 | 8 | 200 |
| 0013 | 13 | 20 | 30,0 | 38,0 | 37 | 41,0 | 47 | 56 | 66 | 76 | 55,5 | 35,0 | 12 | 9 | 30,000 | 13,1 | 8 | 350 |
| 0016 | 16 | 25 | 35,0 | 43,5 | 37 | 41,0 | 47 | 56 | 66 | 76 | 60,0 | 40,5 | 12 | 9 | 31,750 | 16,1 | 8 | 400 |
| 0020 | 20 | 35 | 45,5 | 53,0 | 37 | 41,5 | 47 | 56 | 66 | 76 | 66,5 | 50,5 | 12 | 9 | 33,500 | 20,1 | 8 | 600 |
| 0025 | 25 | 44 | 56,0 | 65,5 | 37 | 42,0 | 47 | 56 | 66 | 76 | 80,0 | 62,5 | 12 | 9 | 40,650 | 25,1 | 8 | 900 |
| 0032 | 32 | 44 | 56,0 | 65,5 | 37 | 42,0 | 47 | 56 | 66 | 76 | 80,0 | 62,5 | 12 | 9 | 40,650 | 32,1 | 8 | 750 |
| 0040 | 40 | 48 | 62,0 | 70,5 | 37 | 42,5 | 47 | 56 | 66 | 76 | 86,0 | 67,5 | 12 | 9 | 44,000 | 40,1 | 8 | 750 |

Blechabstreifer mit zylindrischem Schneidstempel

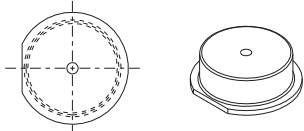
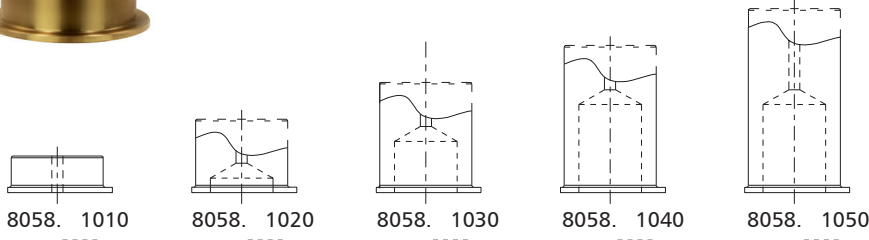


Blechabstreifer mit Schnellwechselschneidstempel



NV 4 8058 Abstreiferkopf

Material: Bronze



Der Abstreiferkopf ist immer mit einer Verdreh-sicherung ausgestattet.

Bestell-Nr.: NV 4 8058.Modell

Beispiel: NV 4 8058.1010

Bestellkombinationen Abstreifergrundkörper und Abstreiferkopf:

Schneidstempel mit zylindrischem Kopf

| | | | | | |
|----|------|------|------|------|------|
| 10 | 0010 | 1010 | 1020 | 1030 | 1040 |
| 13 | 0013 | 1310 | 1320 | 1330 | 1340 |
| 16 | 0016 | 1610 | 1620 | 1630 | 1640 |
| 20 | 0020 | 2010 | 2020 | 2030 | 2040 |
| 25 | 0025 | 2510 | 2520 | 2530 | 2540 |
| 32 | 0032 | 3210 | 3220 | 3230 | 3240 |
| 40 | 0040 | 4010 | 4020 | 4030 | 4040 |

Schnellwechselschneidstempel leichte Ausführung

| | | | | | |
|----|------|------|------|------|------|
| 10 | 0010 | 1010 | 1020 | 1030 | 1040 |
| 13 | 0013 | 1310 | 1320 | 1330 | 1340 |
| 16 | 0016 | 1610 | 1620 | 1630 | 1640 |
| 20 | 0020 | 2010 | 2020 | 2030 | 2040 |
| 25 | 0025 | 2510 | 2520 | 2530 | 2540 |
| 32 | 0032 | 3210 | 3220 | 3230 | 3240 |
| 40 | 0040 | 4010 | 4020 | 4030 | 4040 |

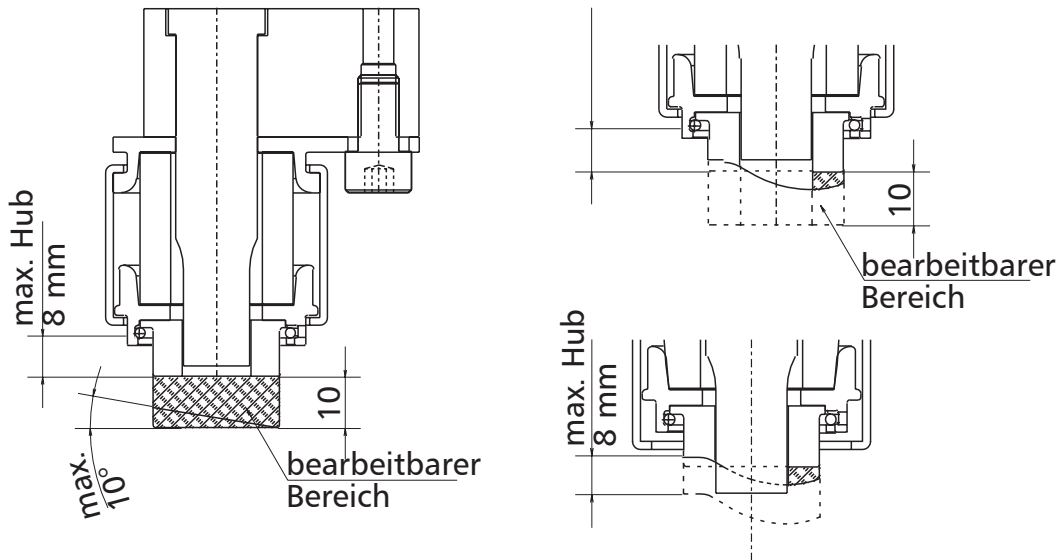
Schnellwechselschneidstempel schwere Ausführung

| | | | | | |
|----|------|---|------|------|------|
| 10 | 0010 | - | 1010 | 1020 | 1030 |
| 13 | 0013 | - | 1310 | 1320 | 1330 |
| 16 | 0016 | - | 1610 | 1620 | 1630 |
| 20 | 0020 | - | 2010 | 2020 | 2030 |
| 25 | 0025 | - | 2510 | 2520 | 2530 |
| 32 | 0032 | - | 3210 | 3220 | 3230 |
| 40 | 0040 | - | 4010 | 4020 | 4030 |

Bestellhinweise:

- Kundenspezifische Profile des Abstreiferkopfes können nach Vorlage einer 3D Zeichnung gefertigt werden. Preise und Lieferzeit auf Anfrage.
- Schneidstempel sind nicht im Lieferumfang enthalten.
- Der Klemmring NV 4 9004 ist standardmäßig im Abstreifergrundkörper enthalten und kann als Ersatzteil nachbestellt werden.

Bearbeitungsmöglichkeiten des Abstreiferkopfes:



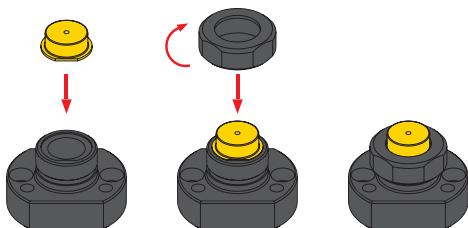
NV 4 8061

Vorrichtung zur Bearbeitung des Abstreiferkopfes

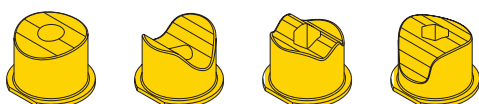
Bestell-Nr.: NV 4 8061.Modell

Beispiel: NV 4 8061.0010

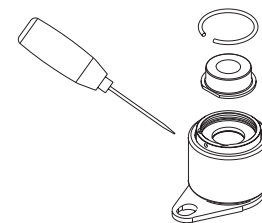
| | |
|------|----|
| 0010 | 10 |
| 0013 | 13 |
| 0016 | 16 |
| 0020 | 20 |
| 0025 | 25 |
| 0032 | 32 |
| 0040 | 40 |



Beispiele kundenspezifischer Köpfe



Entfernung des Abstreiferkopfes vom Grundkörper durch Lösen des Klemmrings



Vorgehensweise:

- den Kopf vom Abstreifer entfernen
- Kopf in die Vorrichtung einsetzen
- Verriegelungsring festschrauben
- Vorrichtung in Werkzeugmaschine einbauen
- Kopf bearbeiten
- Kopf aus Vorrichtung entfernen und in Abstreifergrundkörper einbauen